**附件一：**

|  |
| --- |
| **技术要求** |
| **品 目：** |  **-80度超低温冰箱** | **响应** | **偏离** |
| 1 | 温度范围-10°C～-86°C可调节，适用范围在-40°C～-86°C ，控温精度0.1°C |  |  |
| 2 | 具有多种故障报警（高低温报警、传感器故障报警、冷凝器脏报警、环温超标报警、断电报警、门开报警、电池电量低报警），两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）；多重保护功能（开机延时保护-可设定时间、显示面板密码锁功能、断电记忆功能） |  |  |
| 3 | 采用HC环保制冷剂，制冷效率高，节能环保 |  |  |
| 4 | 采用双级复叠制冷系统，高温级压机和低温级压机配合制冷，制冷效率高 |  |  |
| 5 | 根据低温保存箱国家标准GB/T20154要求，低温保存箱铭牌或标签上要标注制冷剂的详细名称及装入量 |  |  |
| 6 | 一体式手把门锁设计，单手实现开关门。可同时使用暗锁及双挂锁 |  |  |
| 7 | 4个独立发泡内门并带密封条设计，有效保温，最大限度避免开门后的冷量泄露。外门3层密封，整机共计4层密封，保温效果好 |  |  |
| 8 | 进口品牌压缩机2个，稳定可靠 |  |  |
| 9 | 微电脑控制，LED显示屏，可显示环温及输入电压 |  |  |
| 10 | 使用真空隔热材料VIP(≥15mm)＋加厚PU整体发泡（≥130mm） |  |  |
| 11 | 内胆为电锌板喷粉，防腐蚀，导热快 |  |  |
| 12 | 标配USB模块，实时保存箱内设定温度、实际温度、高、低温报警温度、输入电压、环温等数据，数据可永久保存，且可通过自带的USB端口导出全部数据，实现数据的可追溯性 |  |  |
| 13 | 具有内置5V冷链供电系统，确保用电安全，减少外部布线，降低故障风险 |  |  |
| 14 | 具有可加热平衡孔模块，可满足短时间内连续开门 |  |  |
| 15 | ≥2个测试孔，方便用户实验使用和监控箱内温度 |  |  |
| 16 | 标配网络接口，标配同品牌智能温度记录仪、冷链安全监控系统，全程监控并记录设备运行状态，并短信报警 |  |  |
| 17 | 标配蓄电池，断电状态可持续为温度报警、USB端口供电 |  |  |
| 19 | 内部容积：≥486L，内部配备不锈钢冻存架 |  |  |
| **商务要求** |
|  |  | **响应** | **偏离** |
| 1 | 自验收合格之日起，中选供应商提供产品免费质保服务至少五年。 |  |  |
| 2 | 所有设备必须在签订合同后30日内交货并安装调试完毕；如因采购人场地原因无法执行的，应在接到采购人通知后30日内完成交付。 |  |  |
| 3 | 付款方式：合同签订时中选供应商向采购人支付合同总价的5%作为履约保证金。设备安装、调试、验收合格后，采购人向已提供全额增值税普通发票的中选供应商支付合同总款；合同约定服务期满后无未解决的质量问题，采购人将向中选供应商无息退还原履约保证金。 |  |  |