**附件一：**

|  |
| --- |
| **技术要求** |
| **品 目：** |  **仪器推车** | **响应** | **偏离** |
| 1 | 尺寸：长度≥650mm,宽度≥450mm，高≥870mm |  |  |
| **2** | **功能** |  |  |
| 2.1 | 第二层层板下安装有一个抽屉，采用静音导轨，抽拉轻松灵活,底层与第二层三面带围栏，可有效防止器械掉落 |  |  |
| 2.2 | 每车四个4寸万向轮结构，对角带刹，可灵活把握车的方向,操作轻松方便,整体造型简洁，稳固、安全、美观 |  |  |
| **3** | **材质工艺** |  |  |
| 3.1 | 层板采用≥1.0mm优质冷轧板折弯成型；抽屉采用≥0.8mm优质冷轧板折弯成型；立柱采用Φ25X1.0碳钢圆管，护栏采用φ13X0.7mm碳钢圆管焊接成型 |  |  |
| 3.2 | 整床采用酸洗后双重磷化电泳底漆+静电抗菌粉体涂装，标准涂装处理。床体涂料采用抗菌涂料，防菌抗菌，抗酸碱腐蚀，耐褪色（提供制造商盐酸、磷化液购买发票扫描件佐证） |  |  |
| 3.3 | 四轮带刹车，独立刹车，其特点是刹车稳定性更好，脚轮全部刹车后，保证在各方向均可制动,脚轮为聚氨脂材料不掉色，耐磨擦，制动性能好，稳定性强。脚轮：采用插杆式脚轮设计，插杆采用合金碳钢淬火热处理工艺，插杆表面硬度≥65HRC,脚轮连接件采用合金钢板冲压工艺，连接件材质成分里面的铬、镍含量不低于5%，防锈效果优秀，硬度≥65HRC |  |  |
| **商务要求** |
|  |  | **响应** | **偏离** |
| 1 | 自验收合格之日起，中选供应商提供产品免费质保服务至少五年。 |  |  |
| 2 | 所有设备必须在签订合同后30日内交货并安装调试完毕；如因采购人场地原因无法执行的，应在接到采购人通知后30日内完成交付。 |  |  |
| 3 | 付款方式：合同签订时中选供应商向采购人支付合同总价的5%作为履约保证金。设备安装、调试、验收合格后，采购人向已提供全额增值税普通发票的中选供应商支付合同总 ；合同约定服务期满后无未解决的质量问题，采购人将向中选供应商无息退还原履约保证金。 |  |  |