**附件一：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **技术要求** | | | |
| **品 目：** | **床单位消毒机** | **响应** | **偏离** |
| 1 | 可对两个床单位同时进行消毒 |  |  |
| 2 | 具有抽气压缩功能 |  |  |
| 3 | 具有臭氧分解功能 |  |  |
| 4 | 同时具备床单位消毒功能和空气消毒功能双通道 |  |  |
| 5 | 臭氧的产生量可调节大小 |  |  |
| 6 | 机身自带消毒罩存放箱，消毒罩存放数量≥2只 |  |  |
| 7 | 床单位控制面板显示控制功能有：A自动模式：抽真空（时间可设）、臭氧启动（时间可设）、臭氧解稀（时间可设），一健启动三个环节全自动完成。B手动模式：抽真空（时间可设）、臭氧启动（时间可设）、臭氧解稀（时间可设）每个环节手动完成，或直接启用其中一环节 |  |  |
| 8 | 空气消毒模式：可手动开关机，可多个程控定时，手机APP操作预留功能等 |  |  |
| 9 | 机器自检测功能：报代号（抽真空、臭氧、解稀） |  |  |
| 10 | 臭氧产生量为：≥8000mg/h |  |  |
| 11 | 臭氧泄漏量: 机器开机工作一个消毒周期，室内空气环境中的平均臭氧浓度为＜0.060mg/m³ |  |  |
| 12 | 物表消毒试验:机器一个消毒周期下，对金黄色葡萄球菌的杀灭对数值均为＞3.00，对大肠杆菌的杀灭对数值均为＞3.00，对铜绿假单胞菌的杀灭对数值均为＞3.00，对白色念珠菌的杀灭对数值均为＞3.00 |  |  |
| 13 | 机器开机消毒工作≤60min，对白色葡萄球菌的杀灭率≥99.90% |  |  |
| **商务要求** | | | |
|  |  | **响应** | **偏离** |
| 1 | 自验收合格之日起，中选供应商提供产品免费质保服务至少五年。 |  |  |
| 2 | 所有设备必须在签订合同后30日内交货并安装调试完毕；如因采购人场地原因无法执行的，应在接到采购人通知后30日内完成交付。 |  |  |
| 3 | 付款方式：合同签订时中选供应商向采购人支付合同总价的5%作为履约保证金。设备安装、调试、验收合格后，采购人向已提供全额增值税普通发票的中选供应商支付合同总 ；合同约定服务期满后无未解决的质量问题，采购人将向中选供应商无息退还原履约保证金。 |  |  |