**附件一：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **参数要求** | | | |
| **品目一：** | **低温冰箱** | 响应 | 偏离 |
| 1 | 工作条件：环境温度10-32℃，环境湿度：20-80%，电压：198V~242V ，频率50±1Hz。 |  |  |
| 2 | 样式：立式单门，发泡门设计。 |  |  |
| 3 | 有效容积（L）：≥260升。 |  |  |
| 4 | 净重≥80KG |  |  |
| 5 | 内部结构：≥6个ABS抽屉，分类存储，耐腐蚀，强度大耐冲击。 |  |  |
| 6 | 搁架式蒸发器，确保箱内温度均匀性。 |  |  |
| 7 | 发泡层厚度≥100mm，高效锁冷 |  |  |
| 8 | 压缩机：采用名牌高效压缩机，节能高效静音。 |  |  |
| 9 | 采用无CFC聚氨酯发泡保温层，环保无污染。 |  |  |
| 10 | 制冷剂：采用环保制冷剂，稳定可靠，根据国标GB/T20154-2014要求，铭牌上要标注制冷剂的名称及装入量。 |  |  |
| 11 | 精确控温：高清晰数码温度显示，高精度微电脑温度控制系统，箱体内温度-10℃~-25℃范围内任意设定，显示精度1℃。 |  |  |
| 12 | 声光报警系统：高低温报警、箱内传感器故障报警、开门报警等多重保障，全面保障样本安全。 |  |  |
| 13 | 运行保护：开机延时、停机间隔等保护功能，确保运行可靠。 |  |  |
| 14 | 箱体材质：箱体采用优质钢板，经过防腐磷化、静电喷涂工艺处理，表面色泽柔和。 |  |  |
| 15 | 内胆材料：Hips内胆，经久耐用、便于清洁。 |  |  |
| 16 | 标配一个测试孔，方便监测箱内温度。 |  |  |
| 17 | 设备稳定运行后，温度均匀性、波动值均≤1.5℃，议价文件中提供具备CMA或CNAS标识的省级或省级以上第三方检测报告。 |  |  |
| 18 | 正常稳定工作时，噪声＜45dB（A）,议价文件中提供具备CMA或CNAS标识的省级或省级以上第三方检测报告。 |  |  |
| 19 | 开门1分钟后，箱内回温到-25℃时间≤10min，议价文件中提供具备CMA或CNAS标识的省级或省级以上第三方检测报告。 |  |  |
| 20 | 箱体标配暗锁，确保箱内样本安全。 |  |  |
| 21 | 贴心升级助力式把手，符合人体工程学设计，存取毫不费力。 |  |  |
| 22 | 箱体标配外挂锁扣，方便多人管理，确保箱内样本安全。 |  |  |
| 23 | 产品具备医疗器械注册证。 |  |  |
| **品目二：** | **医用冷藏冷冻箱** |  |  |
| 1 | 容积：有效容积288L。 |  |  |
| 2 | 温度控制：冷藏2～8℃，冷冻-20℃～-40℃ ；冷藏冷冻温度双显示，带可视玻璃窗口，可自由控制和开启冷藏室或冷冻室，方便不同的存储需要。 |  |  |
| 3 | 微电脑控制，LED 液晶显示，冷藏、冷冻温度双显示，冷藏室带可视窗口。 |  |  |
| 4 | 制冷系统：风冷压缩机制冷。 |  |  |
| 5 | 冷藏室和冷冻室均可单独关闭。 |  |  |
| 6 | 冷藏室风冷设计，确保温度恒定。 |  |  |
| 7 | 安全系统：冷冻室双重密封，防止结霜；完善的报警系统，有声音蜂鸣报警及灯光闪烁报警功能，可实现高低温报警、断电报警功能。 |  |  |
| 8 | 多重保护功能:开机延时、停机间隔等。 |  |  |
| 9 | 优化制冷技术，制冷能力更强。 |  |  |
| 10 | 无氟发泡、无氟制冷剂，绿色环保。 |  |  |
| 11 | 人性化设计：带分割抽屉及搁架，满足不同物品放置位置；宽气候带设计，适合10℃-32℃环境使用；冷藏内置顶灯LED照明，方便存取试剂；脚轮设计，便于移动。 |  |  |
| 12 | 冷藏室内配置不锈钢隔板和不锈钢不锈钢抽屉，冷冻室内配置透明篮筐抽屉。 |  |  |
| 13 | 安全门锁设计，防止随意开启。 |  |  |
| 14 | 宽电压带设计，适用电源环境广。 |  |  |
| 15 | 产品具有医疗器械注册证 |  |  |
| **商务要求** | | | |
|  |  | 响应 | 偏离 |
| 1 | 自验收合格之日起，中选供应商提供产品免费质保服务至少5年。 |  |  |
| 2 | 所有设备必须在签订合同后30日内交货并安装调试完毕；如因采购人场地原因无法执行的，应在接到采购人通知后30日内完成交付。 |  |  |
| 3 | 付款方式：合同签订时中选供应商向采购人支付合同总价的5%作为履约保证金。设备安装、调试、验收合格后，采购人向已提供全额增值税普通发票的中选供应商支付合同总款；合同约定服务期满后无未解决的质量问题，采购人将向中选供应商无息退还原履约保证金。 |  |  |