**附件一：**

|  |
| --- |
| **技术要求** |
| **品目：** | **交接转运车** | **响应** | **偏离** |
| 一、 | 规格：长365×宽（66～73）×高（64～97）cm |  |  |
| 二、 | 材质 |  |  |
| 1 | 床框采用50×50×1.5mm钢管，与其他厚度≥3mm金属配件焊接而成，床面下框架采用优质铝型材加工而成。外型美观，质地坚固。床面，靠背板，护栏，材质均采用全新工程塑料，一次吹塑成型；应强度高、耐腐蚀、易清洗，无卫生死角。 |  |  |
| 2 | 螺杆具备双向到位保护功能，螺管壁厚度≥1.2mm。背部螺管内置精铜螺母，静音耐磨；螺母上精铜导轨，操作轻松；丝杠采用45钢双丝挤压成型，有过盈保护、双向限位功能，摇动灵活，无噪音。配有ABS防尘罩。 |  |  |
| 3 | 床头床尾各两个点滴架插座，孔径20mm，由优质铝材锻压而成。不锈钢双段伸缩式四爪点滴架,直径19mm,结实耐用。床面配病人捆绑束缚带两个，防止病人躁动不安；捆绑束缚带可拆卸清洗。 |  |  |
| 4 | 护栏：4片式护栏为PP吹塑一体成型。护栏为旋转式翻转护栏。可翻转三个不同方向。护栏翻转到高锁住可做防护用。护栏可90度翻转与床面平行后自锁，可用于病人点滴穿刺，承压10kg，护栏也可翻转180度降于床面板下。可旋转塑料护栏，强度高、耐腐蚀、易清洗。对患者加强保护，避免病人摔落；护栏带有角度器，方便临床30°护理。护栏上部有凹型卡扣设计可防止导管滑落，起到固定导管的作用。 |  |  |
| 5 | 整床配有氧气瓶存放底座，金属表面喷涂粉末采用抗菌环保粉末。 |  |  |
| 6 | 升降系统：采用单摇杆升降系统，长期负载无下沉。 |  |  |
| 7 | 整体注塑成型ABS工程塑料托盘，托盘分为两段式深浅不同部分，方便搁置不同物品。 |  |  |
| 8 | 脚轮：直径6英寸中控双排脚轮，静音、耐磨、内置全封闭自润滑轴承，防水、防杂物缠绕设计；单轮负重≥80KG。 |  |  |
| 9 | 刹车系统：四轮同步刹车系统，一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，整体平稳无晃动，带氧气瓶。 |  |  |
| 10 | 对接车分为内车和外车防止交叉感染。 |  |  |
| 11 | 对接车轨道采用高强度铝合金型材，在活动床对接运动中更稳定可靠。 |  |  |
| 12 | 内、外车可升降调节，在两车铝合金导轨处于同一水平下，可使活动床平稳滑动，配4寸导向轮装置，可单人操作。 |  |  |
| 13 | 内车、外车对接时，有自动锁定装置，防止活动床滑动时因为内外车滑动导致病人跌落。 |  |  |
| 14 | 在活动床滑移到内车或外车时有自动锁定装置，确保安全。 |  |  |
| 15 | 刹车系统：内、外对接车，采用6英寸豪华中控脚轮，一脚式中央控制刹车，一脚刹车四轮定位，在转运或对接是更可靠平稳无晃动。 |  |  |
| 16 | 配有中间定向轮，转运灵活，只需一人便可轻松转运病人，降低医护人员工作强度。 |  |  |
| 17 | 采用自有设备，汽车烤漆工艺；对车体金属表面处理采用双重涂层处理技术：除经过去油、除锈、磷化等工艺外，还通过电泳技术在金属管材内壁及表面均匀电泳上一层环氧树脂保护膜，再进行静电粉末喷涂，真正达到内外防锈，能延长病床的使用寿命。 |  |  |
| 18 | 焊接工艺：进口机器人焊机焊接、熔深大、焊丝熔化率高，焊缝平整、牢固结实。焊接、防锈处理无肓点、表面无锋棱、毛刺，整床加强、加固处理确保安全可靠。 |  |  |
| 三、 | 功能位置调节： |  |  |
| 1 | 背板0-75度，整体升降：0-33cm。 |  |  |
| 2 | 床体可承受载重250㎏；床体总重量≥ 120KG |  |  |
| 3 | 一脚式中控刹车系统 |  |  |
| 4 | 4.床垫：尺寸和病床完全配套，厚度100mm±5mm。床套材质：防水、阻燃。（PU材质）泡棉材质：抗菌、阻燃高密度泡棉（聚氨酯PU材质） |  |  |
|  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 型号 | 产品名称 | 数量／单位 |
| 1 | 病床 | 1张 |
| 2 | 床垫 | 1个 |
| 3 | 二节伸缩式输液架 | 2根 |
| 4 | 床头柜 | 1个 |
| 5 | 约束带 | 2条 |

**配置清单：要求每张床配置**床头柜要求：塑钢一体；整体ABS材质，三层抽屉，配优质静音滑轨。 |  |  |
| **商务要求** |
| **品目：** | **交接转运车** | **响应** | **偏离** |
| 1 | 自验收合格之日起，中选供应商提供产品免费质保服务至少三年。 |  |  |
| 2 | 产品必须在签订合同后10日内交货并安装调试完毕（有关一切费用由中选供应商承担）。 |  |  |
| 3 | 付款方式：合同签订时中选供应商向采购人支付合同总价的5%作为履约保证金。设备安装、调试、验收合格后，采购人向已提供全额增值税普通发票的中选供应商支付合同总款；合同约定服务期满后无未解决的质量问题，采购人将向中选供应商无息退还原履约保证金。 |  |  |